



Novenco Company Information

Corporate Company Information

Since 1947 Novenco develops and manufactures ventilation and fire fighting systems that are marketed and distributed worldwide.

The headquarters of Novenco are located in Naestved, Denmark. Novenco has corporate offices in Denmark, Norway, Germany, The Netherlands, Holland, China, Italy, Singapore, Sweden, England and Brazil. Furthermore, Novenco has a global network of representatives who market and distribute Novenco products and systems in more than 40 countries. Over 90% of the Novenco products and systems are exported to more than 40 countries worldwide.

Novenco employs approx 600 people and has a production area of 30,000m² in Denmark, where all fans and air handling units are produced. Novenco symbolises quality and environmental friendly products. The company is certified according to ISO 9001 and ISO 14001.

In 1977 Novenco became involved in tunnel ventilation and smoke control systems. During the 80s, Novenco developed their own Novax range of axial flow fans for normal and smoke ventilation.

Research, development & manufacturing

All Novenco products and systems are designed and manufactured inhouse. The research and development division in Naestved has access to one of the most advanced aerodynamic laboratories in the world. This combination of inhouse design and production facilities results in extremely high quality and reliable products and systems.

In recent years, Novenco has developed a high efficiency fan with over 90% efficiency. It is called the Zero emission Axial flow fan - ZerAx. With up to 40% reduction in power consumption, it can be used for both new constructions and retro-fittings for optimal ventilation conditions against the lowest possible energy consumption.

With more than 60 years' experience, Novenco has gathered a broad technical knowledge coupled with expertise of smoke control in all building types, whether above ground or below ground. This enables Novenco to provide an unrivalled service to the construction industry.

Novenco has access to a large range of powered ventilation products. All Novax smoke exhaust fans have been tested and certified according to the latest EN-12101 part 3 standards for the classes F200, F300 and F400. The complete Novax range, including the jet fans for car park and tunnel ventilation, have been tested and certified by the notified body of the MPA in Braunschweig, Germany.

After sales & service

As a leading global supplier of HVAC systems for more than 60 years, Novenco understands the importance of top-notch after sales services. For that reason, Novenco has an extensive worldwide after sales service on all systems delivered by Novenco. Service and inspection visits are conducted through our partners or by our own staff of trained service engineers. All Novenco service engineers are highly skilled and trained in every detail of the systems.



Novenco Unternehmensinformationen

Unternehmensinformationen

Novenco entwickelt, produziert und vertreibt weltweit seit 1947 erfolgreich Ventilations- und Feuerlöschsysteme.

Stammsitz des Unternehmens ist bis heute Naestved in Dänemark. Der Vertrieb erfolgt durch eigene Niederlassungen in Dänemark, Norwegen, Deutschland, Niederlande, China, Italien, Singapur, Schweden, England und Brasilien sowie über ein dichtes globales Netzwerk an Vertretungen. Über dieses Netzwerk können die Produkte und Systeme in weltweit über 40 Ländern direkt angeboten werden. Über 90% der gefertigten Produkte und Systeme werden in diese Länder exportiert.

Novenco beschäftigt ca. 600 Mitarbeiter und verfügt alleine in Dänemark über 30.000m² Produktions- und Lagerfläche. Novenco steht nicht nur für eine höchste Qualität sondern auch für umweltfreundlichste Produkte und Systeme. Das Unternehmen ist seit Jahren ISO 9001 and ISO 14001 zertifiziert.

Seit 1977 bietet Novenco Ventilatoren und Rauchkontrollsysteme für Tunnel an. Anfang der 80-iger Jahren hat Novenco eine eigene Axialventilatorenreihe Type Novax für den Standard- und Rauchgasabzug entwickelt.

Forschung, Entwicklung & Produktion

Alle Novenco Produkte und Systeme werden von Novenco in Dänemark selbst entwickelt und produziert. Die Forschungs- und Entwicklungsabteilung hat Zugang zu einem der fortschrittlichsten aerodynamischen Labore weltweit. Diese Kombination von eigener Entwicklung und Produktion erlaubt die Sicherstellung von höchster Qualität und Zuverlässigkeit der angebotenen Produkte und Systeme.

Kürzlich hat Novenco einen hocheffizienten Axialventilator mit einem Wirkungsgrad von über 90% auf dem Markt präsentiert. Der Typ ZerAx (Zero emission Axial flow fan) überzeugt mit von bis zu 40% geringerer Aufnahmeleistung. Einsatzgebiete sind neue Lüftungsanlagen als auch die Nachrüstung im Bestand. Hier garantieren wir bestmögliche Lösungen bei niedrigstem Leistungsbedarf.

In mehr als 60 Jahren hat sich Novenco einzigartige Kenntnisse der Ventilatoren- und Systemtechnik angeeignet. Diese verbunden mit den umfassenden Erfahrungen aus den Rauchkontrollsystemen in sämtlichen Anwendungsgebieten, über- oder unterirdisch, erlauben Novenco einen unübertroffenen Komplettservice anzubieten.

Novenco bietet umfassende Baureihen an Ventilatoren mit Zubehör an. Alle Novax Entrauchungsventilatoren sind getestet und zertifiziert in den Klassen F200, F300 und F400 nach den neuesten EN-12101, Teil 3 Normen. Die komplette Novax Baureihe inklusive der Jet-Ventilatoren für Parkgaragen und Tunnel wurden an der MPA in Braunschweig getestet.

After Sales & Service

Seit mehr als 60-Jahren ist Novenco einer der weltweit führenden Anbieter für HVAC-Systeme und versteht deshalb die Dringlichkeit eines erstklassigen After-Sales-Services. Aus diesem Grund bietet Novenco einen umfassenden After-Sales-Service für alle gefertigten Produkte und Systeme an. Wartung und Instandsetzung werden durch eigenes Personal oder speziell geschultem Personal unserer Partner durchgeführt. Alle Novenco Servicemitarbeiter sind umfassend in jedem Detail des Systems ausgebildet und hochmotiviert.